

Cari Gas pattanti,

nelle scorse settimane si è tenuta la riunione del gruppo misto Biocaseificio Tomasoni/Co-Energia che presidia il patto Adesso Grana; in sintesi le questioni trattate:

1. andamento della campagna 2021: si veda la nota \*
2. risultati dei primi 2 mesi del 2022: sono in linea con il 2021 con circa 10 forme di grana/mese
3. prezzo giusto 2022: è stato mantenuto quello del 2021, 14€/kg per il grana DOP 24 mesi + 0.50€ per il Fondo Solidarietà Futuro: ciò è reso possibile perché le materie prime hanno i costi del 2020
4. Associazione Amici delle Terre del Grana: domenica 21/3 riunione presso la Cascina Bertoldosso: presenti i 3 promotori della filiera locale, 6 GAS del Bresciano, ForumCT, Mag2 e RES Lombardia
5. progetto AiF: si veda la nota \*\*
6. furgoncino solidale: Massimo Tomasoni ha aderito alla proposta del GAS di Pesaro e nelle prossime settimane farà un giro di consegne da nord a sud Italia e viceversa con il suo furgone e i prodotti di più fornitori.

L'invito è di dare continuità e maggiore solidità agli impegni previsti dal patto, ricordandovi che l'80% del Fondo Solidarietà e Futuro alimentato dai vs. acquisti sostiene il progetto territoriale della filiera locale co-promossa da Massimo Tomasoni; ciò ha permesso nel 2021 di pagare l'affitto, acquistare le sementi e permettere la lavorazione del terreno dedicato alla coltivazione del grano bio, che trasformato in farina, alimenta la produzione del pane del terzo promotore della filiera, il forno Faol.

A partire dal 2022 il FSF supporterà semine e lavorazioni nel terreno reso disponibile dal secondo co-promotore della filiera, la cascina Bertoldosso per la coltivazione con approccio agro-ecologico di diversi tipi di patata e di altri ortaggi, inaugurando anche l'incubatoio di agricoltura sociale previsto dal progetto AiF.

Infine vi ricordiamo che con l'adesione diretta o indiretta a Co-Energia potete accedere anche a:

- 2 altri patti sul tema cibo, con la cooperativa la Terra e il Cielo (Adesso Pasta!) e con La Buona Terra Campana (passata di pomodoro), con cui CoE contribuisce alla costruzione di filiere agro-alimentari alternative a quelle convenzionali, che sono responsabili del 37% delle emissioni climalteranti e quindi del riscaldamento del pianeta
- le convenzioni per la fornitura di energia da fonti rinnovabili, in alternativa alla produzione di energia da fonti fossili seconda responsabile delle emissioni clima-alteranti (25%).

Ambedue le scelte contribuiscono ai percorsi di Sovranità Alimentare ed Energetica resi sempre più necessari dalla crisi economica ed ecologica aggravata dalla guerra in corso.

Attendiamo n vs. riscontro

Per il gruppo misto del patto Adesso grana

Massimo – Biocaseificio Tomasoni e Davide Biolghini – copresidente Co-Energia

#### NOTE

\* Dalla lettera di fine 2021 inviata ai GAS da Massimo Tomasoni:

“Ad Aprile, abbiamo lanciato il Patto *ADESSO GRANA - 500 forme di solidarietà*, in collaborazione con Co-Energia e sostenuto da numerose realtà dell'altra economia. [...] L'obbiettivo era di raccogliere circa 7.000 euro nel 2021 su un tot. di 20.000 in 3 anni, da investire nel nostro territorio per aumentare la superficie dedicata al bio e creare posti di lavoro per persone fragili.

Purtroppo a consuntivo del 31/12, abbiamo venduto solo 2.953 kg pari a circa 90 forme di Grana stagionato 24 mesi ed abbiamo raccolto € 1.360,42 per il nostro progetto territoriale e € 295,31 per finanziare i progetti di Rete con Co- Energia. Hanno aderito al Patto 56 Gas di cui 53 Lombardi, 2 delle Marche e 1 della Campania”.

\*\*Dall'invito alla riunione dell'Ass.ne “Amici delle terre del grana” tenutasi il 20/3/22 a Gottolengo:

“Vi informiamo che in questi mesi al nostro cammino si è venuto sommando anche il progetto *Agro-ecologia in Filiera*, finanziato dalla CARIPLO, coordinato da ForumCT ed in collaborazione con il Consorzio di coop.ve sociali SOLCO Brescia”.