



GRUPPO COMUNICAZIONE



Assemblea ordinaria soci - 18 aprile 2020



So**S**teniamo



**LA TERRA
E IL CIELO**

Agricoltura biologica dal 1980



IL SITO

www.co-energia.org

on line dal 19 dicembre 2015

IL NOSTRO
BIGLIETTO
DA VISITA



- ✓ aggiornamenti sezione notizie
- ✓ revisione sezione energia e alimentazione
- ✓ implementazione sezione SOSTeniamo La Terra e il Cielo
- ✓ implementazione patto La Buona Terra

NEW

beFair
da novembre 2016

COMUNICAZIONE



IL SITO

www.co-energia.org


on line dal 19 dicembre 2015

I NUMERI DEL 2019



www.co-energia.org/statistiche/

COMUNICAZIONE



NOME PAGINA	VISUALIZZAZIONI PAGINA	VISUALIZZAZIONI UNICHE	% RIMBALZI	TEMPO MEDIO SULLA PAGINA	% USCITE	TEMPO MEDIO DI GENERAZIONE
CO-energia	4.039	2.606	45%	00:00:41	58%	0,48s
Energia	1.445	1.089	64%	00:01:27	61%	0,6s
Alimentazione	543	399	50%	00:01:00	49%	0,39s
La proposta di Dolomiti Energia	516	376	39%	00:01:46	63%	0,45s
La proposta di è nostra	487	376	52%	00:01:56	66%	0,46s
L'associazione	415	316	27%	00:00:40	24%	0,31s
L'economia solidale a sostegno della cooperativa "La Terra e il Cielo"	412	306	39%	00:01:13	65%	0,38s
Struttura associativa	377	304	66%	00:01:15	64%	0,59s
FAQs Dolomiti Energia	373	272	50%	00:00:19	47%	0,65s
Adesso pasta! - Un po' di storia	289	226	62%	00:01:10	62%	0,44s
Contatti	278	191	79%	00:00:37	45%	0,31s
Notizie	232	187	49%	00:00:35	39%	0,56s
Adesione a CO-energia	217	177	79%	00:01:00	37%	0,33s
Progetti Collettivi	207	176	84%	00:01:29	40%	0,33s
Confronto tra le tariffe dell'energia	178	154	80%	00:01:10	64%	0,28s
Fondo di Solidarietà e Futuro	203	151	57%	00:01:25	50%	0,37s
Adesso Pasta! - Aderire al Patto	188	149	50%	00:01:08	55%	0,4s
CAMPAGNA SOCI SOVVENTORI della coopertiva agricola biologica "La terr...	148	109	60%	00:01:13	53%	0,36s
Aperto ai soci il bando per la destinazione del FSF	138	95	56%	00:01:24	75%	0,54s
Economia Solidale	94	81	82%	00:01:01	27%	0,29s

COMUNICAZIONE



COLLABORAZIONI

laterraeilcielo.org



HUMUS

CO-ENERGIA

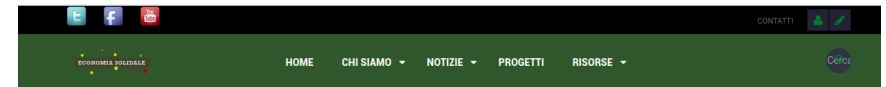
RETE SEMI RURALI

Relazioni associative



- ✓ revisione sito
- ✓ integrazione sezione economia solidale
- ✓ campagna di sostegno
- ✓ vendita on line (B'io Box)

economiasolidale.net



CO-energia



CO-energia è una associazione culturale che nasce dai Distretti di Economia Solidale (DES) e dai Gruppi di Acquisto Solidale (Gas) per curare progetti collettivi di Economia Solidale su filiere la cui complessità ha bisogno di un'azione su scala nazionale.

Tipologia: organizzazione nazionale

Web: <http://www.co-energia.org>

Scheda di presentazione

LAVORO

Sottoscritto il patto 2020 per la Buona Terra

Da non perdere



Auguri di solidarietà



COMUNICAZIONE



Buon giorno a tutti
vi scriviamo per rendervi partecipi dei risultati della campagna di sostegno alla cooperativa [La Terra e il Cielo](#), co-promossa dalla nostra associazione.

Dati definitivi 2019

Per [La Terra e il Cielo](#) il 2019 si è chiuso con un leggero passivo, ma ci sono segnali positivi sia dal comparto estero che dal segmento che più ci riguarda. Il fatturato dei GAS infatti è stato di € 227.000 (+20,4%), mentre considerando i soli GAS aderenti al patto, il fatturato è stato di € 149.000 (+18,1%), con un contributo consistente da parte dei GAS marchigiani (€ 53.000 con un incremento del 39,9%). Il contributo dei GAS al Fondo di Solidarietà e Sviluppo è stato di € 2.980. Hanno aderito al patto 51 GAS, due in più rispetto all'anno precedente. Undici GAS hanno usufruito di "pasta sospesa", il meccanismo di mutualità che consente di aderire al patto pur non raggiungendo il minimo di spesa annua.

Sostentiamo La Terra e il Cielo anche nel 2020

Buona parte dei risultati positivi di cui parliamo sopra sono stati ottenuti grazie alla campagna [SOSTENIAMO La Terra e il Cielo](#). La campagna è stata lanciata in ottobre, nelle due modalità: caparra confermatrice e soci sovventori.

Ad oggi le caparre versate dai GAS sono state undici, per un totale di € 18.000, mentre i nuovi soci sovventori sono quattro (tra cui CO-energia stessa).

Pochi giorni fa si è tenuta la prima riunione del gruppo di gestiti esperti con il compito di analizzare la situazione in atto e formulare proposte utili di supporto a La Terra e il Cielo.

SCOPRI IL PATTO "ADESSO PASTA"

Se avete domande scrivetece a: info@co-energia.org

Notizie VERE (rilevanti!)
Tempistica leggera
Chiamare all'azione

NEWSLETTER

- GAS PATTANTI
- CONTRATTISTI DOLOMITI ENERGIA
- CONTRATTISTI ÈNOSTRA
- MEDIA (VOLONTARIATO, ALIMENTAZIONE, SALUTE+MONDO ECONOMIA SOLIDALE)
- "FORNITORI" (in costruzione)

LISTE RES E GAS NAZIONALI

COMUNICAZIONE



STRUMENTI OPERATIVI

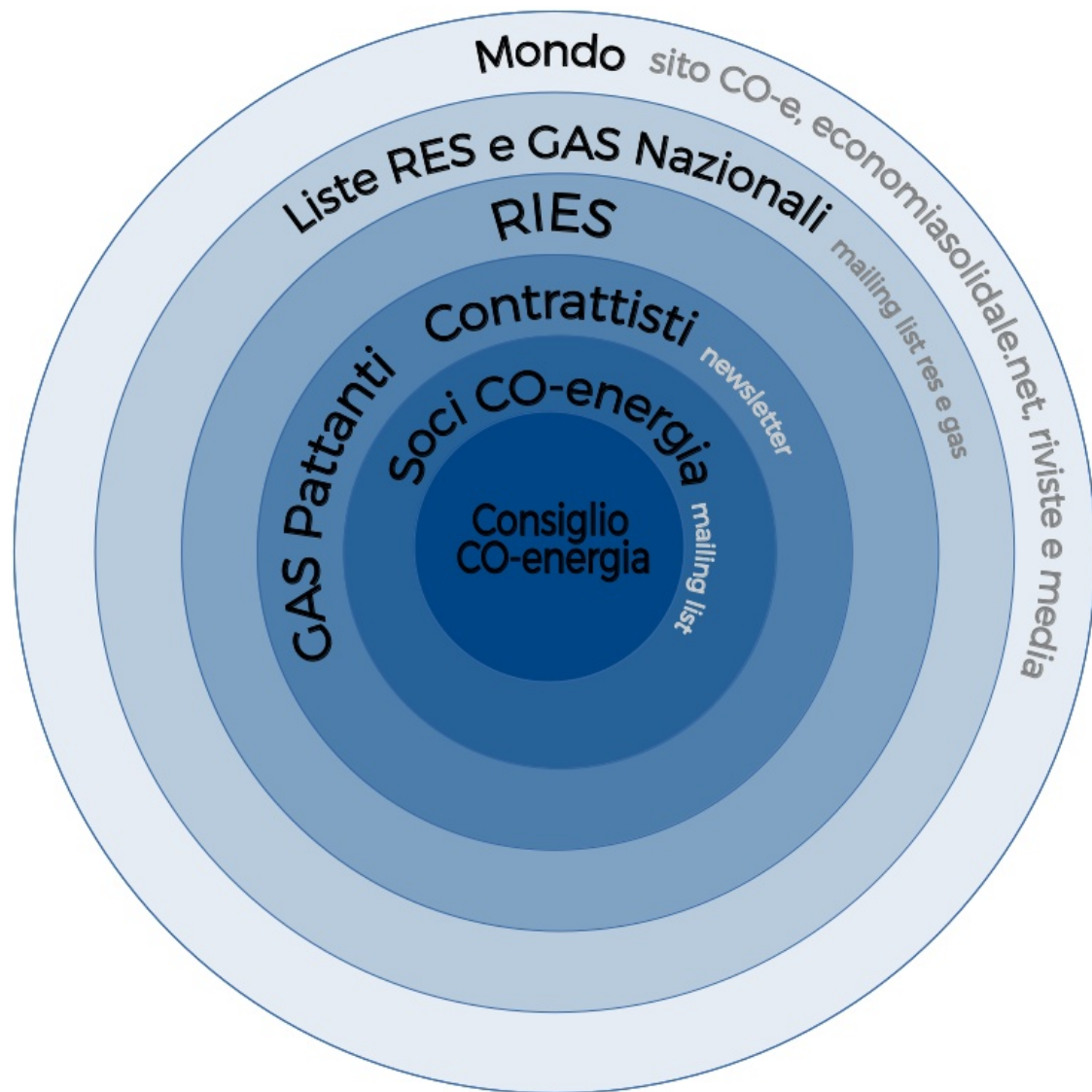
~~SOCIAL BUSINESS WORLD~~

- ✓ Discussioni gruppo e sottogruppi
- ✓ Archivio
- ✓ Pad real-time

ALTRI STRUMENTI

- ✓ Lista soci retelilliput
- ✓ Casella posta info@co-energia.org
- ✓ Telegram
- ✓ Skype
- ✓ Jitsi Meet

COMUNICAZIONE



COMUNICAZIONE